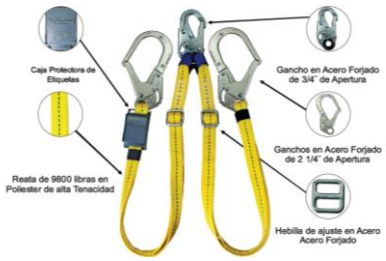
| ascenco ELIMINANDO BARRERAS | SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO | CODIGO REG -SG-29 |
|---|---|---|
| | HOJA DE VIDA EQUIPO | 2023-3-010-09-41 |

## IDENTIFICACION Y ESPECIFICACIONES

| | |
|---|---|
| NOMBRE | ESLINGA EN Y POSICIONAMIENTO Y/O RESTRICCION NARANJADA |
| UBICACIÓN | ALMACEN /TRABAJO EN ALTURAS |
| MARCA | LINK TECH |
| MODELO | LT37R |
| SERIE Y LOTE | 372125010035 / 2501 |
| FECHA DE PUESTA EN FUNCIONAMIENTO | 8/03/2025 |




## DACTOS DEL PROVEEDOR

| | | | |
|---|---|---|---|
| FABRICACION Y LUGAR DE ORIGEN: | ENERO 2025/ COLOMBIA | RANGO DE USO | TRABAJO EN ALTURA: |
| FECHA DE ADQUISICION : | 7/03/2025 | LONGITUD | 1,8 |
| NOMBRE DEL PROVEEDOR : | FERROCONTROLES S.A.S | FRECUENCIA DE VERIFICACION: | CADA VEZ QUE SE REALICE TRABAJO EN ALTURAS |
| DATOS DEL PROVEEDOR , EMAIL, TELEFONO DIRECCION: | CLIENTES@FERROCONTROLES.COM 6045574236 - 3155935128 CRA 51 N°41-42 LC 112 PJ COMERCIAL CALLE NUEVA | POSEE CATALOGO/MANUAL DE MANEJO U OPERACIONAL | SI |
| MANTENIMIENTO INDICADO POR EL FABRICANTE: | ANUAL | GARANTIA SI-X-NO-FECHA DE INICIO:-2017 | |

## CONTROL DE ACTIVIDADES

| FECHA | MARQUE CON UNA X SEGÚN COORRESPONDA | | | DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD |
|---|---|---|---|---|
| | CALIBRACION | VERIFICACION | MANTENIMIENTO | |
| 8/03/2025 | | X | | Paso 1. inspecione los errajes del conector de anclaje,incluidos el cable, anillos en D y los anillos circulares, estos elementos no deben de estar dañados, rotos, deformados, fractyuras partes desgastados o corrosion ni precentar bordes filudos Paso 2 inspecion el tejido trensado no debe de estrar deshilachado y los conectores de anclaje deben de estar en perfecto estadorevise para ver si hay rasgo, de raspadura decoloracion o moccho en el tegido trensado no debe tener nudos revice que no haya sufrido daños causante por sustancias quimicas, o calor la precencia de area marrones , de colorada o quebradiza o haya sufrido de gradacion por radiacion ultra violeta la cual se evidencia de coloracion del material y la precencias de astillas o esquirlas en la superficie del tejido trenzado. inspeciones en el tejido para verr si hay hilos salidos o cortados los hilos cortados pueden ser el inicio de que el conectror de anclaje ha sido sometido a una carga por impacto y que debe retirarse del servicio se sabe que todos los fatores antedicho reducen la resistencia del conector de anclaje se deben de retirar del servicio los conectores de anclaje dañados o que se pience que estan dañados. Paso 3 en los modelos tipo cable inspecione el cable para ver si ´precenta cortrs ensortijamiento alambres cortados arqueamiento de los alambre, corocion, salpicaduras de metal fundido, area de contactos con productos quimicos o areas muy erosinadas. se deben retirar del servicio los conetores de anclaje dañados o que se pience que estan dañados señales, Paso 4 inspeciom cada componente del sistema o cada sistema secundonario segun las nstruccines duel fabricante |
| 8/03/2025 | | X | | Se realizo inspeccion general para inicio de actividades y puesta en marcha de la eslinga. |